

TITRE PRO

Technicien Supérieur
en Maintenance
Industrielle

TP TSMI



LE MÉTIER

Le technicien supérieur de maintenance industrielle réalise toutes les actions techniques, administratives et de management, destinées à maintenir un bien ou à le rétablir pour qu'il puisse accomplir sa fonction requise durant son cycle de vie.

APTITUDES

- Polyvalence
- Capacité à intégrer une équipe
- Capacité d'adaptation à l'imprévu
- Aptitude au travail manuel
- Communication
- Curiosité

DURÉE

- 21 mois, alternance
1 semaine en centre
/ 3 semaines en
entreprise

UIMM

PÔLE FORMATION
Lorraine

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

www.formation-industries-lorraine.com

    Pôle Formation UIMM Lorraine

OBJECTIFS

Les missions du technicien supérieur sont repérées sur trois axes principaux, reflète des organisations et de la structure de l'emploi :

Interventions techniques sur des installations industrielles pluri-technologiques en contexte d'exploitation : effectuer des opérations de maintenance préventive visant à prévenir l'apparition d'une défaillance, des opérations de maintenance corrective visant à rétablir le fonctionnement initial d'une machine défaillante et des opérations de maintenance prévisionnelle (ou prédictive) consistant à analyser les paramètres de fonctionnement d'une installation dans le but de détecter les dérives et les anomalies.

Organisation et gestion de maintenance : définir des opérations de maintenance dans le respect de la stratégie de l'entreprise, puis organiser leurs mises en œuvre et leurs suivis. Cette organisation tient compte des éventuelles situations de handicap de collaborateurs.

Améliorations techniques et organisationnelles : identifier, étudier et mettre en œuvre des projets permettant d'améliorer la fiabilité, la maintenabilité, la disponibilité et la sécurité des biens. Il vérifie les performances des actions réalisées.

PROGRAMME

- Communication et bureautique
- Calculs professionnels
- Electromécanique
- Pneumatique
- Hydraulique
- Automatismes- Asservissement-régulation
- Analyse fonctionnelle
- Intervention mécanique et hydraulique
- Maintenance sur SAP
- Organisation de maintenance & QSE
- Management & Gestion de projets
- Accompagnement à la certification et mise en situation d'examen
- Formation préparatoire à l'habilitation électrique : B2V ; BC ; BR

MODALITÉS PÉDAGOGIQUES ET D'ÉVALUATION

La formation théorique et pratique s'effectue en alternance entre le pôle formation UIMM Lorraine et l'entreprise. Evaluations sous forme d'épreuves finales devant jury.

MODALITÉS D'ACCÈS ET DÉLAIS D'ACCÈS

- Pré-inscription en ligne sur notre site web
- Contact direct ou téléphonique sur nos sites
- Accompagnement dans la recherche d'entreprises
- Début de la formation en décembre (entrée permanente possible)
- Délais d'accès : à signature du contrat (ou validation de la couverture sociale)
- Les plans d'accès à nos différents sites sont disponibles sur notre site internet
- Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap. Nos sites ont fait l'objet d'un dossier d'agenda d'accessibilité programmé les rendant accessibles aux personnes à mobilité réduite

PUBLIC ET PRÉREQUIS

- Connaissances techniques acquises soit au travers d'un premier cursus de formation de niveau 4 et/ou au travers d'expériences industrielles, à minima dans un des domaines de la maintenance.

TARIFS

- Prise en charge par les opérateurs de compétences (OPCO)

SANCTION DE LA FORMATION

- Titre Professionnel Technicien Supérieur en Maintenance Industrielle