

P R O M E O



PRESENTATION DES PARCOURS INTÉGRÉS



UIMM

P R O M E O

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Présentation de la formation

Les parcours Intégrés :

Objectifs :

- Bénéficier d'un parcours individualisé comportant un accompagnement pédagogique, social et professionnel
- Accéder à un emploi en obtenant une qualification reconnue
 - CQPM Soudeur Industriel
 - CQPM Tuyauteur Industriel
 - CQPM Peintre Industriel

Organisation de la formation

Pré requis et public :

Les publics cibles sont exclusivement sans aucun niveau de qualification ou de niveau 3 maximum :

- et demandeur d'emploi de longue durée
- et/ou bénéficiaires du RSA
- et/ou sortant du programme LEA du SIEG Compétences clés

Les stagiaires DVE ne sont pas acceptés sauf si le CLEA n'est pas validé

Le souhait d'orientation vers les métiers de l'industrie doit être affirmé, le parcours intégré n'est pas un programme d'orientation. Si pas de projet : renvoi vers le DVE

Organisation de la formation

Positionnement individuel du stagiaire :

Utilisation de l'outil RECTEC pour valoriser les compétences transversales, élaboration du parcours de formation avec formalisation d'un contrat de formation

3 objectifs pédagogiques :

- Consolidation du projet professionnel, découverte des différents métiers du domaine, consolidation des compétences clés et comportementales
 - A l'issue de cette phase le stagiaire peut interrompre son parcours si son projet de formation qualifiante n'est pas validé : renvoi vers DVE
- Acquisition des gestes et compétences professionnelles spécifiques au métier visé avec poursuite de la remise à niveau
- Formation vers une certification

Une période en entreprise pour chacune des phases

Un accompagnement pédagogique, social et professionnel renforcé

Des temps organisés et planifiés pour les stagiaires pour l'accompagnement par la Mission Locale, Pôle Emploi ou Cap Emploi

Suivi qualitatif et quantitatif effectué tout au long de la formation par le CR. Bilan de fin de formation formalisé dans ARGOS

Organisation de la formation

Durée de la formation :

1064 heures en centre soit 152 jours
560 heures en entreprise soit 80 jours

Date de démarrage :

Compiègne : 20/10/2021
Soissons : 18/10/2021
Amiens : 13/12/2021

La rémunération:

Si ARE par Pôle Emploi ⇒ Maintien ARE

Si pas d'ARE, rémunération par l'ASP selon les critères suivants :

- 18/25 ans : 500 €
- 26 ans et plus : 685 €
- Personne ayant eu au moins 3 enfants : 685 €
- Femme divorcée, veuve, séparée depuis au moins 3 ans : 685 €
- Travailleur handicapé : maintien des modalités antérieures, 100% du salaire antérieur avec un mini de 685 € et un maxi de 1932 €

Planning de la formation (exemple)

EVALUATION + OBJECTIF 1 + OBJECTIF 2 - 504 h Centre + 140 h entreprise

OBJECTIF 3 QUALIFICATION - 560 h Centre + 350 h Entreprise

OCTOBRE	NOVEMBRE	DECEMBRE	JANVIER 2022	FÉVRIER	MARS	AVRIL	MAI	JUIN	JUILLET	AOÛT	SEPTEMBRE 2022	OCTOBRE
VE 1	LU 1	ME 1	SA 1	MA 1	MA 1	VE 1	DI 1	ME 1	VE 1	LU 1	JE 1	SA 1
SA 2	MA 2	JE 2	DI 2	ME 2	ME 2	SA 2	LU 2	JE 2	SA 2	MA 2	VE 2	DI 2
DI 3	ME 3	VE 3	LU 3	JE 3	JE 3	DI 3	MA 3	VE 3	DI 3	ME 3	SA 3	LU 3
LU 4	JE 4	SA 4	MA 4	VE 4	VE 4	LU 4	ME 4	SA 4	LU 4	JE 4	DI 4	MA 4
MA 5	VE 5	DI 5	ME 5	SA 5	SA 5	MA 5	JE 5	DI 5	MA 5	VE 5	LU 5	ME 5
ME 6	SA 6	LU 6	JE 6	ME 6	ME 6	ME 6	ME 6	LU 6	ME 6	SA 6	MA 6	JE 6
JE 7	DI 7	MA 7	VE 7	LU 7	LU 7	JE 7	SA 7	MA 7	JE 7	DI 7	ME 7	VE 7
VE 8	LU 8	ME 8	SA 8	MA 8	MA 8	VE 8	DI 8	ME 8	VE 8	LU 8	JE 8	SA 8
SA 9	MA 9	JE 9	DI 9	ME 9	ME 9	SA 9	LU 9	JE 9	SA 9	MA 9	VE 9	DI 9
DI 10	ME 10	VE 10	LU 10	JE 10	JE 10	DI 10	MA 10	VE 10	DI 10	ME 10	SA 10	LU 10
LU 11	JE 11	SA 11	MA 11	VE 11	VE 11	LU 11	ME 11	SA 11	LU 11	JE 11	DI 11	MA 11
MA 12	VE 12	DI 12	ME 12	SA 12	SA 12	MA 12	JE 12	DI 12	MA 12	VE 12	LU 12	ME 12
ME 13	SA 13	LU 13	JE 13	ME 13	ME 13	ME 13	ME 13	LU 13	ME 13	SA 13	MA 13	JE 13
JE 14	DI 14	MA 14	VE 14	LU 14	LU 14	JE 14	SA 14	MA 14	JE 14	DI 14	ME 14	VE 14
VE 15	LU 15	ME 15	SA 15	MA 15	MA 15	VE 15	DI 15	ME 15	VE 15	LU 15	JE 15	SA 15
SA 16	MA 16	JE 16	DI 16	ME 16	ME 16	SA 16	LU 16	JE 16	SA 16	MA 16	VE 16	DI 16
DI 17	ME 17	VE 17	LU 17	JE 17	JE 17	DI 17	MA 17	VE 17	DI 17	ME 17	SA 17	LU 17
LU 18	JE 18	SA 18	MA 18	VE 18	VE 18	LU 18	ME 18	SA 18	LU 18	JE 18	DI 18	MA 18
MA 19	VE 19	DI 19	ME 19	SA 19	SA 19	MA 19	JE 19	DI 19	MA 19	VE 19	LU 19	ME 19
ME 20	SA 20	LU 20	JE 20	ME 20	ME 20	ME 20	ME 20	LU 20	ME 20	SA 20	MA 20	JE 20
JE 21	DI 21	MA 21	VE 21	LU 21	LU 21	JE 21	SA 21	MA 21	JE 21	DI 21	ME 21	VE 21
VE 22	LU 22	ME 22	SA 22	MA 22	MA 22	VE 22	DI 22	ME 22	VE 22	LU 22	JE 22	SA 22
SA 23	MA 23	JE 23	DI 23	ME 23	ME 23	SA 23	LU 23	JE 23	SA 23	MA 23	VE 23	DI 23
DI 24	ME 24	VE 24	LU 24	JE 24	JE 24	DI 24	MA 24	VE 24	DI 24	ME 24	SA 24	LU 24
LU 25	JE 25	SA 25	MA 25	VE 25	VE 25	LU 25	ME 25	SA 25	LU 25	JE 25	DI 25	MA 25
MA 26	VE 26	DI 26	ME 26	SA 26	SA 26	MA 26	JE 26	DI 26	MA 26	VE 26	LU 26	ME 26
ME 27	SA 27	LU 27	JE 27	ME 27	ME 27	ME 27	ME 27	LU 27	ME 27	SA 27	MA 27	JE 27
JE 28	DI 28	MA 28	VE 28	LU 28	LU 28	JE 28	SA 28	MA 28	JE 28	DI 28	ME 28	VE 28
VE 29	LU 29	ME 29	SA 29	MA 29	MA 29	VE 29	DI 29	ME 29	VE 29	LU 29	JE 29	SA 29
SA 30	MA 30	JE 30	DI 30	ME 30	ME 30	SA 30	LU 30	JE 30	SA 30	MA 30	VE 30	DI 30
DI 31	VE 31	SA 31	LU 31	ME 31	ME 31	DI 31	MA 31	VE 31	DI 31	ME 31	SA 31	LU 31

CQPM Soudeur Industriel

Le **soudeur industriel** assemble par fusion ou apport de métal des pièces préalablement ajustées et formées par les chaudronniers et les tuyauteurs. Il peut utiliser différents procédés de soudage (ARC, MIG-MAG et TIG) et les équipements appropriés (poste de soudage, montage, ...)

Il réalise les missions suivantes :

- Lecture de plan
- Choix du procédé
- Réglage des machines et des postes
- Contrôle qualité

Le soudeur



CQPM Soudeur Industriel

Objectifs de la formation :

Analyser son plan de soudure

Définir sa gamme opératoire

Préparer les pièces à souder et les mettre en position

Régler son poste à souder suivant l'épaisseur et la matière de la pièce, le type de métal d'apport et en fonction des procédés : ARC avec Electrode Enrobée (ARC EE), Soudage semi-automatique (MIG MAG), soudage TIG

Effectuer la soudure selon la norme en vigueur

Vérifier la conformité de la pièce aux exigences définies par le plan de soudure en assurant sa propre sécurité et celle de son environnement

Assurer l'entretien de premier niveau de son poste à souder

Respecter les consignes de sécurité



CQPM Tuyauteur Industriel

Le Tuyauteur Industriel (H/F) intervient sur des réseaux de tuyauteries qui véhiculent des fluides gazeux ou liquides, inertes, corrosifs ou explosifs, à des températures et des pressions plus ou moins élevées.

Sa fonction conduit à

- Préparer la fabrication :

- Analyser son plan orthogonal ou isométrique d'ensemble ou de sous-ensemble
- Préparer la fabrication d'éléments de tuyauteries

- Réaliser la tuyauterie :

- Découper et ajuster des tubes.
- Mettre en forme des éléments de tuyauteries
- Pré-fabriquer des tronçons de tuyauteries au sol
- Assembler des lignes de tuyauteries

- Effectuer la maintenance :

- Maintenir en état de fonctionnement le poste de travail



CQPM Tuyauteur Industriel

Objectifs de la formation :

Relever les cotes sur installation

Préparer le travail (traçage d'intersection, détail matière)

Mettre en œuvre les postes de travail (organisation dans le respect des règles de sécurité, installation et réglages)

Exécuter les opérations de débit, cintrage, soudage

Respecter les règles générales de sécurité



CQPM Peintre Industriel

Le métier

Le **peintre industriel** exerce dans plusieurs secteurs d'activité. Le **peintre industriel** applique des couches de protection et de revêtement (antirouille, **peinture**, laque, ...) sur des pièces et produits **industriels**, des tuyaux métalliques, des véhicules, des bateaux, des avions, ...



CQPM Peintre Industriel

Objectifs de la formation :

- Savoir préparer la peinture et son poste de travail
- Assurer la maintenance du poste de travail et de ses équipements
- Mettre en œuvre un système d'application de peinture
- Acquérir la gestuelle en fonction des pièces à peindre
- Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité
- Effectuer le contrôle de la qualité
- Réaliser des retouches sur des éléments peints
- Rendre compte des informations relatives à son activité



P R O M E O

promeo-formation.fr



AMIENS

74 rue de Poulainville
CS 50024
80084 Amiens Cedex 2
03 22 54 64 00

BEAUVAIS

240 avenue Marcel Dassault
BP 50204
60002 Beauvais Cedex
03 44 06 15 20

COMPIÈGNE

87 avenue de la Mare Gessart
ZAC du Bois de Plaisance
60280 Venette
03 44 20 70 10

FRIVILLE

Rue Émile Zola
BP 60094
80534 Friville-Escarbotin
03 22 60 20 20

SAINT-QUENTIN

Z.A. La Vallée
114 rue de la Chaussée Romaine
02100 Saint-Quentin
03 23 06 28 88

SENLIS

1 avenue Eugène Gazeau
60300 Senlis
03 44 63 81 63

SOISSONS

161 rue des Grands Prés
02200 Billy-sur-Aisne
03 23 75 65 75

